

Q42KA

Rohr gefertigt nach EN 10220

TRUSKU DOKONCHT NE...




NZ 13/00570

# PŘEKLAD

дне: - 8 07 2013

PROVEDLIA

WN 10570-E

		Projektions- methode						01	Status Anfrage in Serie		T50798														
		Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich																							
Anlieferungszustand				> 30		> 120		> 400		> 1000		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.		Passmaß		Abmaß					
		≤ 30		≤ 120		≤ 400		≤ 1000				Prüfmaß				Werkstoff: E235+N ww. E155+N				Gewicht: in kg					
entzündert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)		AT grob		L		1		2		2		3		4		Datum		Name		Rohteil-Nr.:		0.3			
graffrei nach WN 11310		X		≤		1		2		4				6		Bearb.		23.4.2013		D.Rose		Benennung:		SERIE	
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig				Länge (L) und Winkel (∠) = ± AT												Geprüft		23.4.2013		P.Metzger		Maßstab			
ölfrei / fettfrei		X		Form und Lage ISO 1101												Genehm.		29.4.2013		H.Geis		1:1			
geölt				○ Rundheit = 1/2a-Tol.												F.gepr.		2.5.2013		S.Franz		1:2			
geölt zulässig				- □ Geradheit/Ebenheit = AT																		Blatt:			
wahlweisen Anlieferungs- zustand mit X kennzeichnen				◎ ≠ Koaxialität/Lauf = AT																		1			
				≡ Symmetrie = AT																		von:			
				// Parallelität = AT																		1			
				⊕ Position = AT																		1			
				Sprachen:																					
				de, en																					
				Vertrauliche Unterlage																					
				Schutzvermerk ISO 16016 beachten																					
				Ers.f. 0009512376																					
				Urspr. 0009512376																					

freigegeben

0009512384d001

A3